

BTD TrailerPlus-M

Der mobile Sägespaltautomat im PKW-Anhängerformat, entwickelt für professionelle Anwendungen, maximale Mobilität und außergewöhnliche technische Eigenschaften.

BTD
TECHNICS B.V.

BTD

Über BTD

Ist Brennholz auch Ihre Leidenschaft? Unseres auf jeden Fall!

Deshalb leben wir folgende Philosophie:

- Wir entwickeln, fertigen und montieren Produkte, die wir auch selbst verwenden.
- Wir verkaufen diese Qualitätsprodukte im gehobenen Marktsegment und bieten dabei optimalen Service!
  Die langfristige Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns höchste Priorität.
- Live-Demonstrationen vermitteln Ihnen einen realistischen Eindruck der Leistungsfähigkeit in der Praxis.

Die Ziele zur Verwirklichung dieser Philosophie sind:

Einzigartig – Robust – Durchdacht

Inhaltsverzeichnis

Über BTD 2
Inhaltsverzeichnis 3
BTD TrailerPlus-M 5
Der mobile Sägespaltautomat für den Straßentransport mit dem PKW 5
Einzigartig 6
Robust 6
Durchdacht 7
Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick 7
Sägespaltautomat 8
Der Motor mit Elektrostart 8
Hohe Leistungskapazität 8
Pressblock mit Positionier- und Spaltfunktion 8
Hydraulische Stammklemme 9
Die Sägeeinheit mit automatischer Kettenschmierung 9
Intelligente Bedienung und Automatisierung 10
Einfach verstellbare Schnittlänge 11
Hydraulik 11
Hydraulisch verstellbare Spaltmesser 12
SHORT/LONG-Funktion 12
Stammaufnahme 13
Niedrige Einladehöhe 13
Robuste Konstruktion 13
Ergonomisches Arbeiten 13
Geeignet für Stämme bis 5 m 13

Förderband 13
Allgemein 13
Förderband 14
Hohe Abwurfhöhe 14
Hydraulische Schwenkbarkeit 14
Regelbare Bandgeschwindigkeit 14
Trailer & Fahrgestell 14
Hochwertige AL-KO-Komponenten 14
Bodenfreiheit 15
Stabile Arbeitsposition 15
Für den öffentlichen Straßenverkehr entwickelt 15
Kompakte Bauweise 15
Praxisorientierte Einsatzbereiche 16
Sicherheit & Zuverlässigkeit 17
CE-konform 17
Not-Aus-Einrichtung mit Resetfunktion 17
Redundanter Sicherheitskreis 17
Sicherheitsabdeckungen 17
Europäische Qualitätskomponenten 17
Professionelle Beschichtung 17
Wartungsfreundliche Konstruktion 17
Transportsicherheit 17
Technische Daten BTD TrailerPlus-M 18

BTD TrailerPlus-M

Der mobile Sägespaltautomat für den Straßentransport mit dem PKW

Der BTD TrailerPlus-M vereint Mobilität, Leistung und bewährte Technik in einer kompakten Maschine. Das Herzstück bildet der integrierte BTD PROplus Sägespaltautomat, der sich dank seiner robusten Bauweise und zuverlässigen Funktion seit vielen Jahren unter professionellen Einsatzbedingungen bewährt hat.

Besonders zeichnet sich der TrailerPlus-M durch die Kombination aus einer robusten und langlebigen Konstruktion und einem vergleichsweise niedrigen Eigengewicht aus. Dadurch bleibt die Maschine für eine breite Anwendergruppe geeignet und kann hinter unterschiedlichen – auch leichteren – Fahrzeugen eingesetzt werden. Dank der Ausführung für den Straßentransport mit dem PKW (80 km/h) lassen sich Einsatzorte zudem schnell und effizient erreichen.

Der leistungsstarke Antrieb bietet großzügige Leistungsreserven für die Verarbeitung großer Stammdurchmesser und langer Stämme. In Kombination mit dem hydraulischen Triple-Pumpensystem entsteht ein gleichmäßiger und effizienter Arbeitsablauf mit hoher Spaltkraft und hoher Verarbeitungskapazität.
Für eine optimale Holzabfuhr ist die Maschine mit einem breiten, schwenkbaren Förderband mit hoher Abwurfhöhe ausgestattet. Darüber hinaus stehen verschiedene Spaltmesser zur Verfügung, um die Maschine optimal an unterschiedliche Holzarten und Anwendungen anzupassen.

Trotz ihrer professionellen Leistungskapazität bleibt der TrailerPlus-M wartungsarm und kompakt gebaut, mit einer Gesamtlänge von ca. 6 Metern. Dabei steht die Sicherheit im Mittelpunkt, und die Maschine wurde gemäß den geltenden CE-Richtlinien entwickelt.



Einzigartig

Der BTD TrailerPlus-M wurde mit einem klaren Ziel entwickelt: maximale Leistung mit einer einfachen und komfortablen Bedienung zu kombinieren. Dank der einfachen Bedienung von Stammheber, Schiebegitter und Förderband sowie der halbautomatischen Arbeitszyklusfunktion über ein schwenkbares Bedienpult bleibt die Bedienung intuitiv und effizient.
Auch der Straßentransport mit dem PKW sowie die stationäre Nutzung wurden durchdacht konzipiert. Mit ihrer kompakten Bauweise von weniger als 6 Metern Länge, der 80-km/h-Ausführung und der einfachen Nivellierung ist die Maschine innerhalb kürzester Zeit an jedem Einsatzort betriebsbereit.

Robust

Der BTD TrailerPlus-M ist für den jahrelangen professionellen Einsatz unter schweren Bedingungen gebaut. Das stabile Fahrgestell, die robuste Stahlkonstruktion und hochwertige AL-KO-Fahrwerkskomponenten bilden die Grundlage für eine langlebige und zuverlässige Maschine.

Auch der bewährte integrierte BTD PROplus Sägespaltautomat steht für Kraft und Kontinuität, mit einer Spaltkraft von bis zu 20 Tonnen und Komponenten namhafter europäischer Hersteller.
Die gestrahlte und zweischichtige Pulverbeschichtung sorgt zudem für einen hochwertigen Schutz und eine professionelle Optik.



Durchdacht

In jedem Detail des BTD TrailerPlus-M zeigt sich die durchdachte BTD-Technik. Das leistungsstarke Triple-Pumpensystem sorgt für eine optimale Nutzung der Hydraulikleistung, während Funktionen wie die SHORT/LONG-Zykluswahl, hydraulisch verstellbare Spaltmesser und ein proportional steuerbares Förderband zu maximaler Flexibilität, hoher Leistungskapazität und effizientem Arbeiten beitragen. Dank der vergleichsweise niedrigen Arbeitshöhe erfolgt das Beladen und Verarbeiten von Stämmen komfortabel, während die großzügige Bodenfreiheit unter den Achsen ausreichend Raum für den Einsatz in unebenem Gelände bietet.

Das hydraulisch schwenkbare Förderband mit hoher Abwurfhöhe sorgt zudem für maximale Flexibilität beim Abtransport und Lagern des gespaltenen Holzes. Auch in Bezug auf Sicherheit und Wartung wurde nichts dem Zufall überlassen – unter anderem mit einem redundanten Sicherheitskreis, Not-Aus, leistungsstarker Ölkühlung und logisch zugänglichen Komponenten.

Dank des **durchdachten Workflows** von BTD muss nach dem Auflegen des Stammes nur noch eine Taste betätigt werden. Der automatische Zyklus übernimmt anschließend den gesamten Prozess: Positionieren, Klemmen, Sägen, Spalten und Austragen des Holzes.
Effizient, logisch und entwickelt für maximale Leistung in der Praxis — genau dafür steht BTD.

Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick

- 🚚 80-km/h-Ausführung für den Straßenverkehr
- ⛽ Benzinmotor mit EFI-Kraftstoffsparsystem und Elektrostart
- 🔧 Leistungsstarker 40-PS-Briggs & Stratton-Motor mit 3 Jahren Herstellergarantie
- ⚙️ Triple-Pumpensystem für schnelle und gleichzeitige hydraulische Funktionen
- ❄️ Ölkühler mit hoher Kühlleistung serienmäßig vorhanden
- 🪶 Kompakte Maschine mit vergleichsweise niedrigem Eigengewicht
- 🪵 Professionelle und bewährte BTD PROplus Sägespalttechnik
- 💥 Spaltkraft bis maximal 20 Tonnen
- 🔀 Auswahl aus 4 verschiedenen Spaltmessern
- 📈 Durchsatzleistung bis ca. 5–10 m³/h*
- 🎄 Stammaufnahme geeignet für Stämme bis 5 m Länge
- 🔼 Hohe Abwurfhöhe des Förderbandes bis ca. 2,80 Meter
- ↔️ Hydraulisch schwenkbares Förderband mit einer Breite von 60 cm
- 🚀 Regelbare Bandgeschwindigkeit bis ca. 1,2 Meter pro Sekunde
- ⛓️ Hochwertige 0,404”-Harvester-Sägekette und Sägeschiene
- 🛢️ Automatische und sparsame Kettenschmierung
- 🎮 Einfache Bedienung mit manuellen und automatischen Funktionen
- ✅ CE-konforme Sicherheitsausführung
- NL Hergestellt in den Niederlanden
- 🏗️ Komponenten renommierter europäischer Hersteller
- 💶 Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis

* Abhängig von Materialzufuhr, Stammlänge, Stammdurchmesser und Schnittlänge.



Sägespaltautomat

Der Motor mit Elektrostart



Der Motor der bekannten Marke Briggs & Stratton ist mit einem elektrischen Anlasser ausgestattet.

Die moderne EFI-Motortechnologie sorgt unter allen Bedingungen für einen sparsamen, leistungsstarken und zuverlässigen Antrieb. Die Herstellergarantie auf diesen Motor beträgt 3 Jahre.

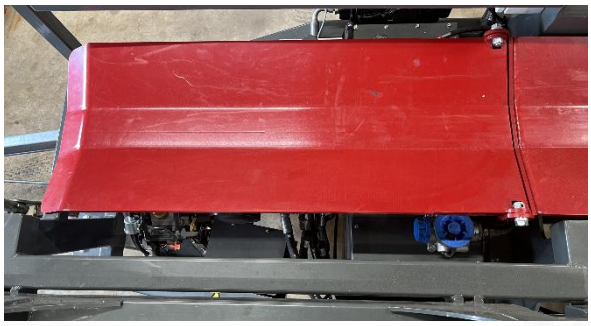
Hohe Leistungskapazität

Der integrierte BTD PROplus Sägespaltautomat wurde für den professionellen Einsatz entwickelt und erreicht – abhängig von Holzart und Einsatzbedingungen – eine Leistung von ca. 5 bis 10 m³/h. Dank schneller Arbeitszyklen und leistungsstarker Hydraulik bleibt eine hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit erhalten.



Pressblock mit Positionier- und Spaltfunktion

Wir verwenden den Begriff „Pressblock" für die gesamte bewegliche Konstruktion, auf der der Stamm aufliegt und die durch einen Hydraulikzylinder angetrieben wird. Dieser Pressblock ist mit einer hochklappbaren Verlängerung ausgestattet. Das Hochklappen ist ausschließlich für Inspektions- und Wartungsarbeiten am Motor sowie an weiteren Komponenten erforderlich, wobei ausreichend Freiraum vorhanden ist.





Hydraulische Stammklemme

Eine der wichtigsten Voraussetzungen für ein optimales Spaltergebnis ist ein sauberer Sägeschnitt im 90°-Winkel zur Längsachse des Stammes. Bei gerade gewachsenem Nadelholz aus Produktionswäldern, das mit einem Harvester gefällt und entastet wurde, lässt sich dies in der Regel problemlos erreichen. Bei krummeren Stämmen ist es jedoch entscheidend, dass das Stammende mit hoher Kraft flach auf den Pressblock gedrückt wird, damit ein präziser und stabiler Sägeschnitt gewährleistet bleibt.
Unsere hydraulische Stammklemme mit massiven Greifpunkten aus gehärtetem Stahl fixiert den Stamm sicher und drückt ihn kraftvoll auf den Pressblock des Sägespaltautomaten – ein deutlicher Unterschied zu herkömmlichen Systemen. Dank der integrierten hydraulischen Drosselung bewegt sich die Stammklemme kontrolliert in die Ruheposition zurück, wodurch Stöße und unnötiger Verschleiß vermieden werden.



Die Sägeeinheit mit automatischer Kettenschmierung

In den BTD Sägespaltautomaten werden hochwertige Harvester-Komponenten eingesetzt, darunter eine professionelle Sägeschiene mit 64 cm Länge. Die Sägeketten verfügen über eine Teilung von 0,404" und eine Treibgliedstärke von 2,0 mm, was eine hohe Standzeit und Sägeleistung gewährleistet.
Der Austausch der Sägekette ist benutzerfreundlich ausgeführt, da die Sägeschiene hydraulisch in jede gewünschte Wartungsposition gebracht werden kann. Dadurch entsteht eine sichere und ergonomische Arbeitsposition für Wartungs- und Montagearbeiten.
Die Sägekette wird ausschließlich während der Abwärtsbewegung der Säge automatisch geschmiert – über ein professionelles Schmiersystem, das direkt in das Gehäuse der Sägeeinheit integriert ist. Der Vorschubdruck der Säge wird werkseitig optimal eingestellt, um ein zuverlässiges und gleichmäßiges Schnittergebnis zu gewährleisten.



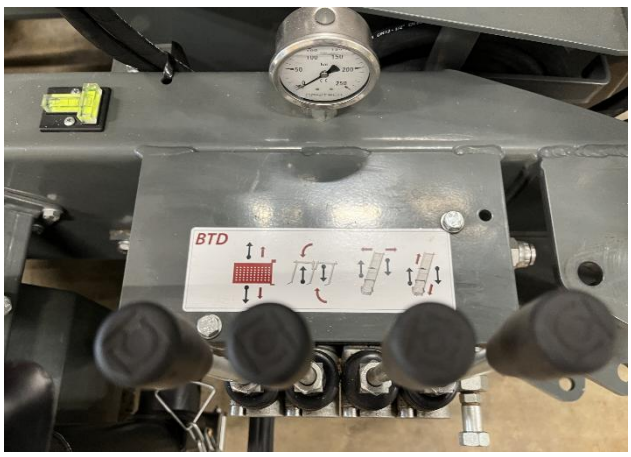
Intelligente Bedienung und Automatisierung

Die Bedienung vereint Einfachheit mit Effizienz. Alle Funktionen des Sägespaltautomaten können manuell über zwei Joysticks gesteuert werden, während die automatische Zyklusfunktion per Knopfdruck ausgeführt wird.
Für zusätzliche Sicherheit sind ein Reset-Drucktaster mit Kontrollleuchte sowie ein Not-Aus-Schlagtaster vorgesehen.

Die weiteren Bedienelemente sind mechanisch-proportional ausgeführt:

- Sicherheitsschiebegitter
- Stammheber
- Schwenken des Förderbandes
- Förderband Ein/Aus mit Geschwindigkeitsregelung





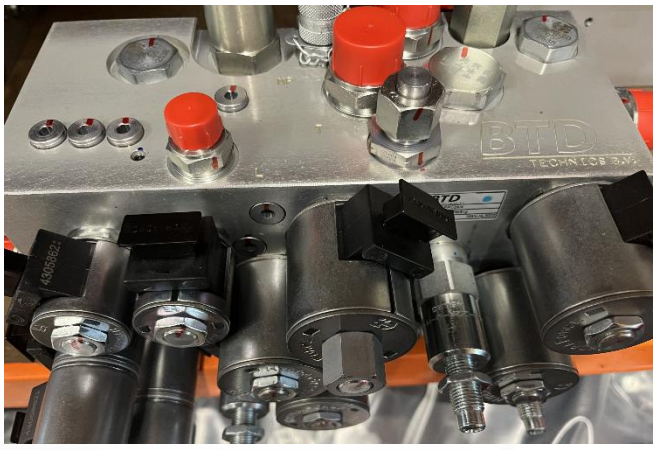
Einfach verstellbare Schnittlänge

Grundsätzlich lässt sich die gewünschte Schnittlänge ganz einfach zwischen 23 und 50 cm über das Display der Steuerung einstellen. Es kann jedoch erforderlich sein, den serienmäßigen „manuellen Längenanschlag" zu verwenden.
Der Grund dafür ist einfach: Wenn der Stammdurchmesser in Zentimetern größer oder ungefähr gleich der gewünschten Schnittlänge ist, neigt das abgesägte Holzstück dazu, sich durch die Schwerkraft beim Fallen in den Spaltraum um 90° zu drehen und dadurch falsch im Spaltraum zu liegen. Um dieses Problem, das bei klassischen Sägespaltautomaten häufig vorkommt, wirksam zu vermeiden, dient dieser „manuelle Längenanschlag" als eine Art Kippsicherung.
Das abgesägte Holzstück bleibt während des Sägevorgangs deshalb zwischen Sägeschiene und Anschlag in Position fixiert. Sobald der Stamm vollständig abgesägt ist, fällt das Holzstück gerade in den Spaltraum.
Das Standard-Rastermaß dieses mechanischen Anschlags beträgt 5 cm. Für abweichende Schnittlängen können die serienmäßigen Einstellbereiche des „manuellen Längenanschlags" durch zusätzliche Bohrungen angepasst werden.



Hydraulik

Der BTD TrailerPlus-M sowie alle weiteren BTD Sägespaltautomaten sind serienmäßig mit einem speziell von **BTD entwickelten hydraulischen Steuerblock (Manifold)** ausgestattet, in dem sämtliche hydraulischen Funktionen, Begrenzungen und Einstellungen integriert sind.
Die korrekten Einstellungen werden bereits werkseitig vorgenommen, sodass die Maschine ohne weitere Einstellungen direkt einsatzbereit ist.

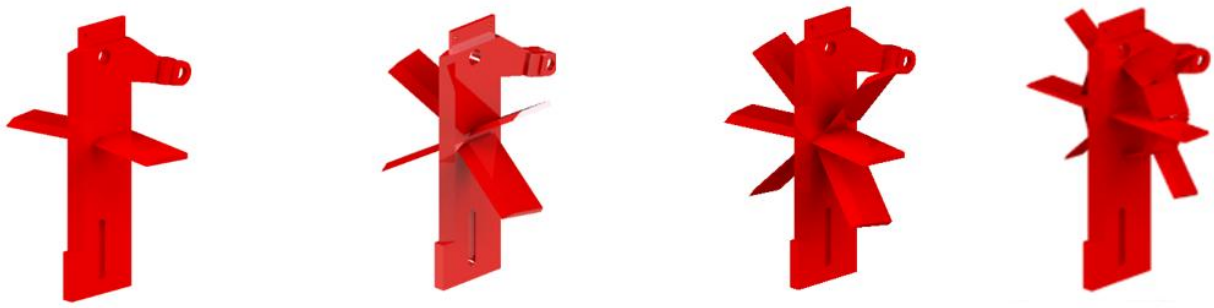




Hydraulisch verstellbare Spaltmesser

Der BTD TrailerPlus-M wird serienmäßig mit einem hydraulisch verstellbaren 8-fach-Spaltmesser geliefert. Abhängig von der gewünschten Scheitgröße oder Holzart sind optional auch 4-, 6- und 12-fach-Spaltmesser erhältlich.

Die Spaltmesser sind untereinander austauschbar, wodurch die Maschine sowohl für grobes als auch für feineres Brennholz vielseitig einsetzbar bleibt.



SHORT/LONG-Funktion

Für maximale Effizienz bei der Brennholzproduktion mit 25- oder 33-cm-Scheiten ist der BTD Sägespaltautomat mit der intelligenten „SHORT/LONG"-Funktion ausgestattet.

Dank dieser Funktion führt der Spaltzylinder pro Arbeitszyklus einen kürzeren Hub aus, wodurch sich die Zykluszeit deutlich verkürzt. Das Ergebnis: eine Leistungssteigerung von bis zu 20 % sowie eine spürbare Einsparung von Zeit und Kraftstoffkosten. So erzielen Sie mit minimalem Aufwand mehr Ertrag aus jedem Stamm.



Stammaufnahme



Niedrige Einladehöhe
Der BTD TrailerPlus-M wurde mit einer vergleichsweise niedrigen Einladehöhe (Pressblockhöhe) konstruiert, wodurch Stämme einfach und komfortabel geladen und verarbeitet werden können.

Robuste Konstruktion
Die massiv ausgeführte Stammaufnahme ist für den intensiven professionellen Einsatz ausgelegt und eignet sich für die Verarbeitung schwerer Stämme unter unterschiedlichsten Einsatzbedingungen.

Ergonomisches Arbeiten
Dank des durchdachten Aufbaus sowie der proportionalen manuellen und automatischen Bedienung kann effizient, übersichtlich und mit minimaler körperlicher Belastung gearbeitet werden.

Geeignet für Stämme bis 5 m
Der serienmäßig ausgeführte Stammheber mit drei Aufnahmezinken ermöglicht die sichere und effiziente Aufnahme sowie Verarbeitung von Stämmen bis ca. 5 m Länge.

Förderband

Allgemein
Das robust konstruierte Förderband ist klappbar und wird aus der Transportstellung mithilfe einer Stahlseilwinde einfach in die Arbeitsposition gebracht. Zuvor wird der schwenkbare Stoßfänger geöffnet.

Dank des schwenkbaren Hebebügels mit Hebelmechanismus ist zum Ein- und Ausklappen nur ein geringer Kraftaufwand erforderlich.
Mit einer Bandbreite von 60 cm bietet das Förderband eine hohe Förderleistung, wodurch Holzansammlungen effektiv vermieden werden.

Förderband




Das Förderband besteht aus 60 cm langen PVC-Segmenten und ist mit zwei robusten Gewebeeinlagen ausgestattet.
Dieses Segmentband bietet den großen Vorteil, dass der Kunde Wartungsarbeiten einfach selbst durchführen kann, ohne auf externe Förderbandspezialisten angewiesen zu sein.

Hohe Abwurfhöhe

Das Förderband verfügt über eine Abwurfhöhe von bis zu ca. 2,80 Metern, wodurch das gespaltene Holz effizient in hohe Container abgefördert werden kann.

Hydraulische Schwenkbarkeit

Dank der hydraulischen Schwenkfunktion kann das Holz einfach nach links und rechts abgefördert werden, wodurch die Flexibilität am Einsatzort erhöht wird – in Kombination mit einer regelbaren Bandgeschwindigkeit von bis zu 1,2 m/s.

Regelbare Bandgeschwindigkeit

Die Fördergeschwindigkeit ist bis ca. 1,2 Meter pro Sekunde regelbar, sodass die Austragung einfach an die jeweilige Arbeitssituation und Leistungskapazität angepasst werden kann.

Trailer & Fahrgestell

Hochwertige AL-KO-Komponenten

Das Fahrgestell ist aus hochwertigen und bewährten AL-KO-Komponenten aufgebaut, darunter Achsen, Deichseln, Auflaufeinrichtung und Stützrad, und sorgt so für zuverlässige Fahreigenschaften und hohe Langlebigkeit.

Die Kotflügel bestehen aus stark gekantetem Stahlblech und sind mit robusten Haltebügeln befestigt, um Beschädigungen durch herabfallendes Holz zu vermeiden.





Bodenfreiheit

Mit ausreichender Bodenfreiheit unter den Achsen bleibt der BTD TrailerPlus-M auch für den Einsatz in unebenem Gelände und auf unbefestigten Untergründen geeignet.

Stabile Arbeitsposition

Dank der robusten Trailerkonstruktion und drei mechanischen Stützfüßen mit Stützplatten steht die Maschine während des Betriebs stabil und sicher. Eine Wasserwaage ist ebenfalls vorhanden.

Für den öffentlichen Straßenverkehr entwickelt

Der BTD TrailerPlus-M ist für den öffentlichen Straßenverkehr für Fahrgeschwindigkeiten bis 80 km/h ausgelegt, sodass Einsatzorte schnell und effizient erreicht werden können.

Kompakte Bauweise

Trotz ihrer professionellen Leistungskapazität bleibt die Maschine kompakt gebaut, wodurch die Maschine trotz einer Gesamtlänge von unter 6 Metern und eines vergleichsweise niedrigen Eigengewichts äußerst wendig bleibt.

Praxisorientierte Einsatzbereiche

Der BTD TrailerPlus-M eignet sich unter anderem für:

- Professionelle Brennholzproduktion
- Landwirtschaftliche Betriebe
- Lohnarbeiten und mobilen Einsatz
- Forst- und Geländepflege
- Demonstrationen und wechselnde Einsatzorte
- Anwender, denen Flexibilität und Transportfähigkeit wichtig sind



Dank der kompakten Bauweise und der schnellen Einsatzbereitschaft kann die Maschine unter unterschiedlichsten Bedingungen effizient eingesetzt werden.

Sicherheit & Zuverlässigkeit

CE-konform
Der BTD TrailerPlus-M wurde gemäß den geltenden CE-Richtlinien für einen sicheren und professionellen Einsatz konstruiert und gebaut.
Darüber hinaus wird die Maschine mit einer ausführlichen Bedienungsanleitung in der Sprache des Bestimmungslandes geliefert, sodass ein sicherer Betrieb, eine korrekte Bedienung und eine fachgerechte Wartung optimal unterstützt werden.

Not-Aus-Einrichtung mit Resetfunktion
Die Maschine ist mit einem gut erreichbaren Not-Aus-Schalter ausgestattet, um Funktionen in Notsituationen schnell abzuschalten. Die Wiederfreigabe erfolgt über die Reset-Taste.

Redundanter Sicherheitskreis
Der redundante Sicherheitskreis (zweipolig) sorgt für zusätzliche Betriebssicherheit und erhöhte Sicherheit während des Betriebs.

Sicherheitsabdeckungen
Das hydraulisch betätigte Schutzgitter trägt zu einer sicheren und kontrollierten Arbeitsumgebung bei.

Europäische Qualitätskomponenten
Für den BTD TrailerPlus-M werden Komponenten renommierter europäischer Hersteller verwendet, die auf Langlebigkeit und Zuverlässigkeit ausgelegt sind.

Professionelle Beschichtung
Die Maschine wird gestrahlt und mit einer hochwertigen zweischichtigen Pulverbeschichtung mit Grundierung und Deckbeschichtung für optimalen Schutz versehen.

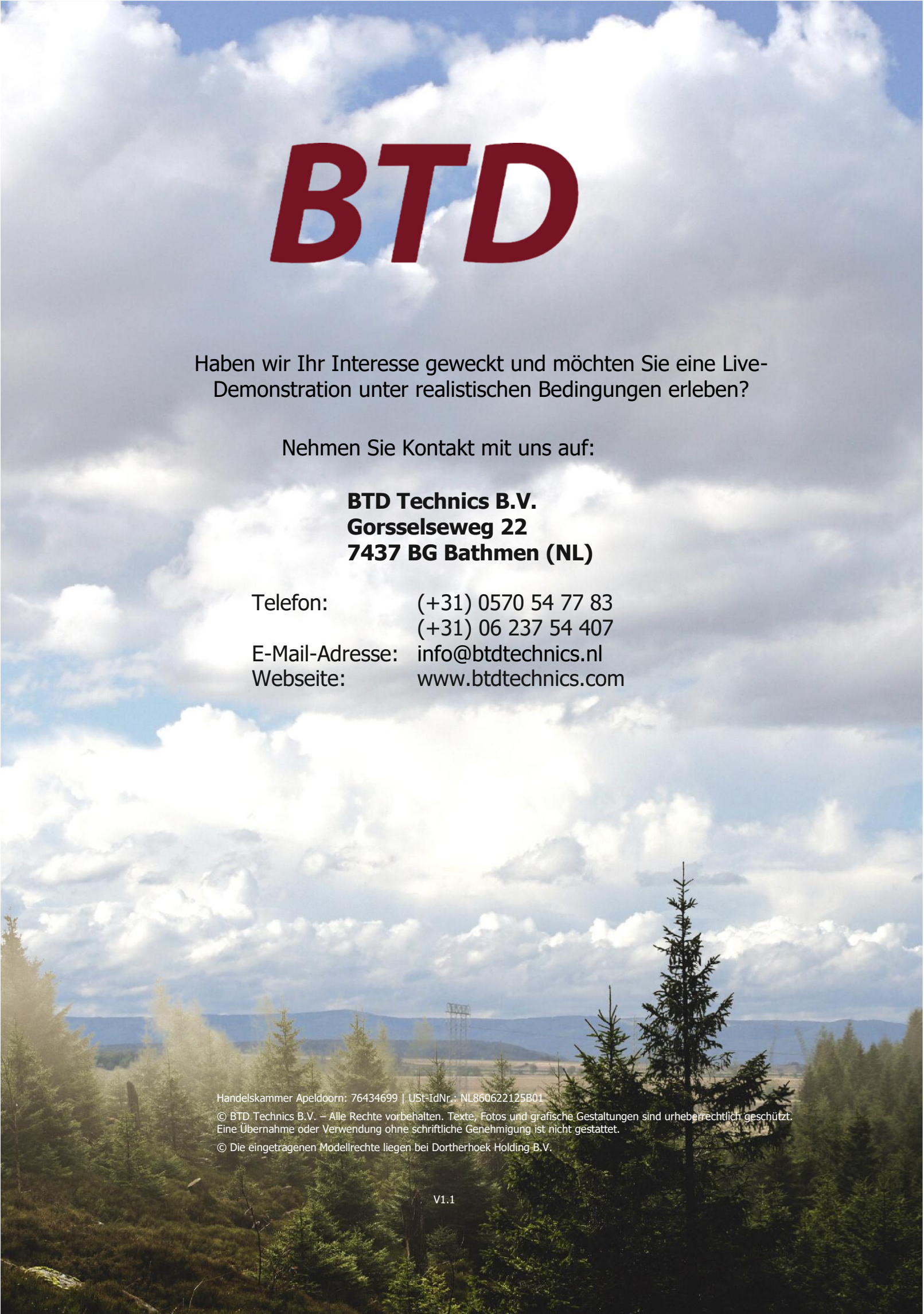
Wartungsfreundliche Konstruktion
Wichtige Komponenten sind logisch angeordnet und gut zugänglich, wodurch Wartungs- und Servicearbeiten vereinfacht werden.

Transportsicherheit
Für die Transportvorbereitung sind verschiedene Sicherheitsverriegelungen für das Förderband, den schwenkbaren Stoßfänger und den Stammheber vorgesehen, sodass eine sichere und stabile Transportposition gewährleistet wird.



Technische Daten BTD TrailerPlus-M	
Merkmal	**Spezifikation**
Allgemein	
Leergewicht	Ab. 2500 kg.
Zulässige Gesamtmasse	3000 kg
Fahrgeschwindigkeit	80 km/h
Fahrwerkskomponenten	Hochwertige AL-KO-Fahrwerkskomponenten (Achsen, Deichseln, Auflaufeinrichtung, Stützrad)
Beleuchtung	12V-LED-Beleuchtung
Antrieb	Briggs & Stratton 40 PS, Elektrostart (3 Jahre Herstellergarantie)
Überwachung	Optische Öldrucküberwachung
Kraftstofftank	40 Liter Benzin
Hydraulik	Triple-Pumpensystem (optimale Energieverteilung)
Ölkühler	Serienmäßig vorhanden (mit hoher Kühlleistung)
Hydrauliktank	Inhalt 100 Liter, Netto-Arbeitsvolumen 70 Liter, ausgestattet mit Mikrofeinfilter
Elektrik	12 V Motorbereich / 24 V Steuerungsbereich
Trailer Konstruktion	Robuste Ausführung
Beschichtung der Konstruktion	Gestrahlt und zweifarbige Pulverbeschichtung, Grundierung und Decklack 70 µm
Sicherheitszertifizierung	CE-Kennzeichnung
Sicherheitskreis	Redundanter Sicherheitskreis und Not-Aus
Sicherheitsabschirmung	Hydraulisch betätigtes Schiebegitter
Abstützung	3 mechanische Stützfüße mit Stützplatten
Nivellierung	Wasserwaagen-Nivellierung
Sägespaltautomat	
Steuerung	SPS mit Displayeinstellung
Bedienungsposition	Mittels schwenkbarer Konsole auf Abstand
Bedienungsfunktion	Alle Funktionen manuell mittels 2 Joysticks bedienbar. Automatische Zyklusfunktion mittels Drucktaster mit Kontrollleuchte
Antrieb	Hydraulisch
Serienausstattung	Inklusive 8-fach-Spaltmesser
Leistung	ca. 5–10 m³/h, abhängig von Materialzufuhr, Stammlänge, Durchmesser und Schnittlänge
Spaltkraft	max. 20 Tonnen
Geschwindigkeit Pressblock automatisch	Serienmäßig ausgeführt
Konstruktionsstahl Pressblock	10 mm Stahlblech
Holz Typ	Rundholz, nicht vorgespalten
Stammdurchmesser	15–45 cm
Aufnahme Stammlänge	max. 5 m
Schnittlänge	23–50 cm über Display oder mechanisch verstellbaren Längenanschlag
Leistungsoption	Serienmäßig ausgeführt: SHORT/LONG-Funktion bei kurzen Scheiten
Hartstahl-Spaltmesser	Hydraulisch verstellbar, serienmäßig mit 8-fach-Spaltmesser geliefert. Optional: 4-, 6- und 12-fach, austauschbar
Komponenten	Renommierter europäischer Hersteller

Technische Daten BTD TrailerPlus-M	
Merkmal	**Spezifikation**
Sägespaltautomat	
Abmessungen (LxBxH)	5,99 x 1,70 x 2,95 (3,25) m
Sägeschienentyp	Harvester Industrial
Sägeschienenlänge	64 cm
Kettenteilung	0,404" Harvester Industrial
Kettengeschwindigkeit	max. 20,5 m/s (14,4 kW)
Inhalt Schmieröltank	1 Liter (sparsamer Verbrauch)
Stammaufnahme	
Stammheber	Serienmäßig ausgeführt, 3 Aufnahmezinken geeignet für max. 5 Meter
Konstruktion	Robuste Ausführung
Bedienung Auf/Ab	Mechanisch/hydraulisch, proportional
Transportverriegelung	Mechanisch
Förderband	
Rahmenausführung	Klappbar mittels Hebelmechanismus
Rahmenkonstruktion	Stahlblech mit Gleitplatten- und Verbundkonstruktion
Bedienung	Mechanisch/hydraulisch, proportional
Bedienungsfunktionen	Förderband, Schwenken links/rechts
Antrieb	Hydraulisch
Länge Förderband	5 m
Transportbreite	60 cm
Max. Abwurfhöhe	ca. 2,8 m, Höhenwinkelanzeige vorhanden
Geschwindigkeit Förderband	Einstellbar bis max. 120 cm/s
Schwenkfunktion - Winkel	Hydraulisch +15°/-15°
Höhenverstellung	Stahlseilwinde, mechanisch
Förderband	PVC mit 2 Gewebeeinlagen, segmentiert mit verschraubbaren Mitnehmern
Mitnehmerabstand	60 cm



Haben wir Ihr Interesse geweckt und möchten Sie eine Live-Demonstration unter realistischen Bedingungen erleben?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf:

BTD Technics B.V.
Gorsselseweg 22
7437 BG Bathmen (NL)

Telefon:	(+31) 0570 54 77 83
	(+31) 06 237 54 407
E-Mail-Adresse:	info@btdtechnics.nl
Webseite:	www.btdtechnics.com

Handelskammer Apeldoorn: 76434699 | USt-IdNr.: NL860622125B01

© BTD Technics B.V. – Alle Rechte vorbehalten. Texte, Fotos und grafische Gestaltungen sind urheberrechtlich geschützt. Eine Übernahme oder Verwendung ohne schriftliche Genehmigung ist nicht gestattet.

© Die eingetragenen Modellrechte liegen bei Dortherhoek Holding B.V.

V1.1